

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 526 343** ⁽¹³⁾ **C1**

(51) МПК

B21D 51/08 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ**

(21)(22) Заявка: [2013100297/02](#), 09.01.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
09.01.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 09.01.2013

(45) Опубликовано: [20.08.2014](#) Бюл. № [23](#)

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **Штамп для изготовления сферических запорных деталей, КШП N5, 1986, С.32. RU 13874 U1, (АРЕФЬЕВ Н.Н. И ДР.), 10.06.2000. RU 82148 U1, (ОАО "ВОЛГОГРАДНЕФТЕМАШ"), 20.04.2009. RU 2211106 C1, (АГЕЕВ Н.П. И ДР.), 27.08.2003. EP 0156936 A1, (KLINGER AG), 09.10.1985. US 3536368 A1, (PHILLIP REKLUND И ДР.), 27.10.1970**

Адрес для переписки:

394026, г.Воронеж, Московский просп., 14,
ГОУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

**Бойко Александр Юрьевич (RU),
Пачевский Владимир Морицович (RU),
Волков Алексей Юрьевич (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

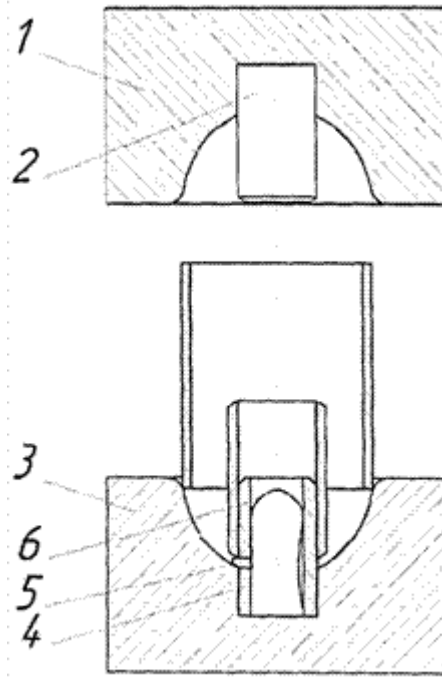
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Воронежский государственный технический университет" (RU)

(54) **ШТАМП ДЛЯ СБОРКИ СФЕРИЧЕСКИХ ЗАПОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

(57) Реферат:

Изобретение относится к штампам для обработки металлов давлением и может быть использовано для штамповки сферических запорных элементов. Штамп содержит верхнюю половину с полусферической полостью, в которой соосно ее вертикальной оси установлен верхний направляющий палец, и нижнюю половину с полусферической полостью, в которой соосно ее вертикальной оси установлен нижний направляющий палец. При этом нижний направляющий палец имеет радиальное отверстие, в котором с возможностью поступательного перемещения

установлен подпружиненный пружиной упор. Упрощается процесс штамповки. 2ил.



Фиг. 1